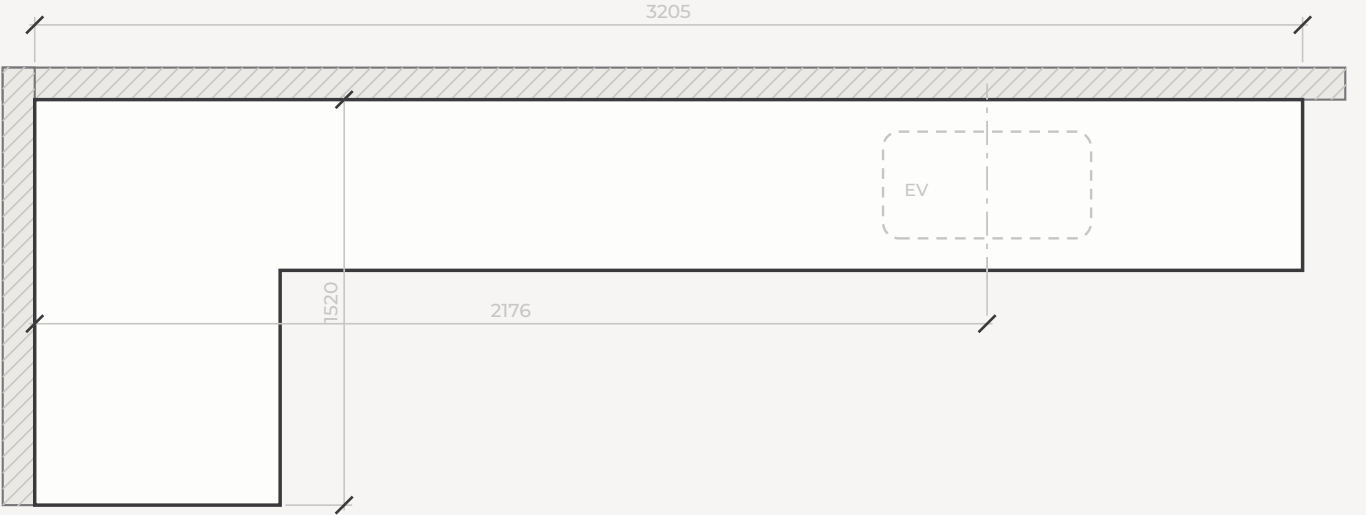


Zenith Porcelain

Ölçü, Kroki ve Montaj Teknik El Kitabı

Büyük ebat porselen yüzeyler için saha standartları

Mutfak tezgahı · Ada · Şömine · Duvar · Mobilya · Denizlik · Dış mekan · Havuz



İçindekiler

Bu kitapçık, keşiften teslimeye kadar tek bir saha standardını tanımlar.

01	Temel ilkeler	03	11	Şelale yan ve köşe birleşimleri	17
02	Zenith süreci ve DALADE	04	D1	Detay: kenar profilleri	18
03	Ekipman ve ölçü öncesi hazırlık	05	12	Şömine ölçüsü ve kuralları	19
E1	Keşif envanteri 1: bina içi	06	Ö4	Örnek kroki 4: şömine	20
E2	Keşif envanteri 2: dış + havuz	07	13	Duvar ölçüsü ve plaka yerleşimi	21
04	Gönye ve köşegen kontrolü	08	Ö5	Örnek kroki 5: duvar yerleşim planı	22
05	Saha krokisi dili	09	14	Denizlik ve mobilya kaplaması	23
06	Sembol seti ve yazı kuralları	10	Ö6	Örnek kroki 6: denizlik + söve	24
07	Örnek kroki 1: L tezgah (Ö1)	11	15	Montaj: tezgah ve ada	25
Ö2	Örnek kroki 2: U tezgah + pencere	12	16	Montaj: duvar, şömine, denizlik	26
08	Mutfak tezgahı ölçüsü (I · L · U)	13	DY	Doğru / yanlış: saha kararları	27
09	Açıklık ve birleşim mesafeleri	14	H	Hesap örnekleri	28
10	Ada tezgah: taşma sınırları	15	17	Toleranslar ve sık hatalar	29
Ö3	Örnek kroki 3: ada + taşma kontrolü	16	18	Terimler sözlüğü	30

Bu kitapçık kimin için?

Ölçü alan teknik temsilciler, imalat çizimi hazırlayan ofis ekibi ve montaj ekipleri için hazırlanmıştır. Amaç, sahayı hiç görmemiş bir CNC operatörünün tek soru sormadan kesim yapabileceği kroki ve çizim standardını herkese aynı dille vermektir. Kırmızı kodlu sayfalar uygulama örnekleri ve keşif araçlarıdır. Üretici değerleri Dekton ve Laminam teknik kılavuzlarından alınmıştır; markaya özel işlerde ilgili markanın güncel kılavuzu esastır.

01 Temel ilkeler

Plaka bir kez kesildikten sonra telafi yoktur: hata payı ölçü ve çizimde kapatılır.

- 1 Bitmiş yüzeyden ölç**
Seramik, sıva, dolap ve cihazlar yerinde değilse kesin ölçü alınmaz. Ön ölçü (keşif, ± 20 mm) ile kesin ölçü (imalat, ± 1 mm) ayrı işlemdir.
- 2 Duvar düz, köşe 90° değildir**
Her uzunluk en az iki kotta (duvar dibi D ve ön kenar Ö), her köşe açölçer ve 3-4-5 kontrolüyle alınır.
- 3 Ölçü milimetre, çizim tek dil**
Saha krokisinde birim her zaman mm; birim yazılmaz, antette bir kez belirtilir. Semboller ve çizgi tipleri bu kitapçıktaki setten seçilir.
- 4 Referans noktası tek olur**
Tüm ölçüler aynı sıfır noktasından (köşe, eksen veya lazer çizgisi) zincirlenir; zincir toplamı genel ölçüyü tutmalıdır.
- 5 Belirsizlik çizime yazılır**
Ölçülemeyen her şey (föy yok, duvar kapalı) kırmızı TEYİT işaretiyle açık bırakılır; tahminle kapatılmaz.
- 6 Yazılı onay olmadan kesim yok**
Nihai imalat çizimi müşteri onayından sonra üretime gider. Onay sonrası değişiklik süre ve maliyet doğurur — bu kritik eşiktir.

Ön ölçü ve kesin ölçü

ÖN ÖLÇÜ (KEŞİF)

Fiyat ve plaka ihtiyacı için · ± 20 mm · dolaplar yerinde olmayabilir · kroki kaba plan

KESİN ÖLÇÜ (İMALAT)

Üretim için · ± 1 mm · tüm hazırlık listesi tamam · Leica iCON + elle doğrulama · imzalı kroki

02 Zenith süreci ve DALADE

On kontrollü aşama: ölçüden 5 yıl işçilik garantili teslim.



KRİTİK EŞİK (3) — yazılı onaydan sonra üretim başlar; onay sonrası her değişiklik süre ve maliyet doğurur.

DALADE — üretim onayından önce sahada teyit edilen 6 kalem

D

Davlumbaz

A

Armatür

L

Lavabo / Eviye

A

Ankastre

D

Doğal gaz

E

Elektrik

Cihaz föyleri elde olmadan açıklık kesimi yapılmaz; eksik kalem krokide TEYİT olarak kalır.

03 Ekipman ve ölçü öncesi hazırlık

Dijital ölçü + elle doğrulama: iki bağımsız yöntem, tek sonuç.

Ekipman	Görev
Leica iCON dijital şablon	Kontur noktaları + DXF çıktısı; ana ölçü aracı, doğrudan CNC/su jetine gider
Lazer metre + çapraz çizgi lazer	Uzun mesafe, kot, şakul, derz hattı referansı
Çelik şerit metre 5 / 8 m	Kontrol ölçüsü; kanca boşluğu denetlenir
Alüminyum master 2 m + teraziler	Düzlemsellik (2 m'de sapma) ve dolap terazisi
Dijital açıölçer + çelik gönye	Köşe açısı ondalıkla (89,4°); 3-4-5 ile doğrulama
Şablon şeridi + sıcak silikon	Eğrisel / çok kırıklı yüzeylerde 1:1 fiziksel şablon
Kroki defteri + 2 renk kalem	Siyah: ölçü · Kırmızı: TEYİT ve revizyon
Nem ölçer + fotoğraf	Duvar işlerinde nem; her köşe ve tesisat fotoğrafları

Kesin ölçüden önce: saha hazırlık listesi

- ☐ Alt dolaplar yerinde, terazisinde ve sabitlenmiş; tezgah üstü kotu belli
- ☐ Duvar seramiği / sıva ve boya altı işler bitmiş (veya alınlık kalınlığı biliniyor)
- ☐ Eviye, armatür, ocak, ankastre ve davlumbaz modeli + montaj föyü elde
- ☐ Doğal gaz, elektrik, su ve gider çıkışları nihai konumda (DALADE)
- ☐ Malzeme kesin: marka · renk · kalınlık (12 / 20 mm) · yüzey · kenar profili
- ☐ Taşıma güzergâhı ölçüldü: asansör içi, merdiven dönüşü, kapı genişliği

KURAL Liste tamamlanmadan kesin ölçü alınmaz. Eksik kalemle gidilen ölçü, krokide kırmızı TEYİT işaretleriyle "ön ölçü" statüsünde kalır ve üretime gönderilmez.



Keşif envanteri 1: bina içi

Keşifte yapı bu listeyle oda oda gezilir; VAR işaretlenen her kalem kendi kroki sayfasını alır.

ALAN	TİPİK PARÇALAR	ÖLÇÜDE KRİTİK NOKTA	V	Y	T
Mutfak	tezgah (I-L-U), ada, alınlık, ocak arkası paneli, davlumbaz bandı	Böl. 8-10; DALADE tamamlanmadan kesin ölçü yok	☐	☐	☐
Banyo	lavabo tezgahı, duş duvarları, duş sekisi/teknesi, küvet çevresi ve kapağı, duvar nişi	batarya-gider eksenleri kot ile; duş tabanında eğim yönü + süzgeç eksen	☐	☐	☐
Yaşam alanları	TV/şömine duvarı, iç duvar kaplaması, zemin, süpürgelik	Böl. 12-13; tek parti + tek yön	☐	☐	☐
Merdiven	basamak, rıht, limon giriş, sahanlık	her basamak ayrı (genişlik + derinlik iki uçtan); burun profili, kaymaz şerit	☐	☐	☐
Doğrama çevresi	iç denizlik, pencere-kapı söveleri, eşikler, geçiş profilleri	Böl. 14; doğrama altı payı ve kulaklar ayrı	☐	☐	☐
Mobilya	masa-sehpa-konsol-TV ünitesi tablaları, kapak/panel, vestiyer, banyo dolabı üstü	Böl. 14; iki köşegen; eğrisel formda 1:1 şablon	☐	☐	☐
Servis hacimleri	kiler ve çamaşır-ütü tezgahı, bar/şarap köşesi	tezgah kuralları aynen; çamaşır-kurutma föyünde titreşim payı	☐	☐	☐
Yapısal giydirme	kolon-kiriş, perde duvar, asansör çevresi	şakul iki uçtan; 45° köşe eşleşmesi; boy > plaka → yatay derz kotu	☐	☐	☐

İşaretleme

V = uygulanacak (kroki sayfası açılır) · Y = bu yapıda yok · T = belirsiz, **TEYİT** bekliyor. Envanter, keşif krokisinin kapak sayfasıdır ve antete eklenir.

E2 Keşif envanteri 2: bina dışı + havuz

Dış ve havuz kalemlerinde malzeme uygunluğu kesin ölçüden önce teyit edilir.

BİNA DIŞI

ALAN	TİPİK PARÇALAR	ÖLÇÜDE KRİTİK NOKTA	V	Y	T
Doğrama çevresi	dış denizlik, dış söve, harpušta (parapet/bahçe duvarı üstü)	dış eğim + damlalık zorunlu; harpuştada iki yana eşit taşma	☐	☐	☐
Giriş	sahanlık, basamaklar, podyum, kapı portalı	kaymazlık sınıfı şartnameye; her basamak ayrı; portal köşeleri 45°	☐	☐	☐
Teras-balkon	zemin, süpürgelik, alın/parapet kaplaması	gider ekseni + eğim yönü ok ile; dış derz ≥ 5 + dilatasyon	☐	☐	☐
Dış mutfak	barbekü tezgahı, gövde giydirme, dış lavabo	ısı mesafeleri Böl. 10; dış ortam silikonu	☐	☐	☐
Bahçe yapıları	ihata duvarı, su duvarı-çeşme, saksı-bank, aydınlatma nişleri	dış dilatasyon $9 \text{ m}^2 \cdot \text{kenar} \leq 4 \text{ m}$; spot delikleri eksenle	☐	☐	☐
Baca	baca gövdesi dış kaplaması	ısı derzi; rüzgâr yükü için mekanik emniyet	☐	☐	☐

Kapsam: yapıştırılmalı dış kaplamalar; mekanik taşıyıcılı (havalandırılmalı) cephe sistemleri kapsam dışıdır.

HAVUZ VE ISLAK DIŞ ALANLAR

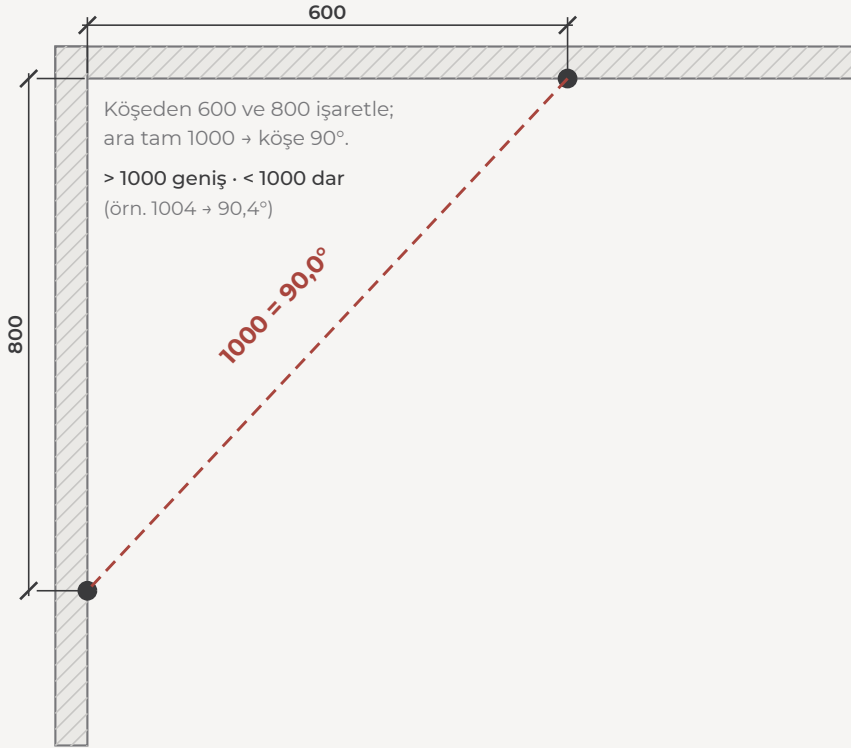
ALAN	TİPİK PARÇALAR	ÖLÇÜDE KRİTİK NOKTA	V	Y	T
Kenar taşı (coping)	düz/L bordür, köşe dönüşleri	iç kenara R; dış eğim + damlalık; eğrisel havuzda 1:1 şablon + köşegenler	☐	☐	☐
Su hattı bandı	waterline şeridi	su kotu referans; bant yüksekliği dört kenardan ayrı	☐	☐	☐
Havuz içi	duvar ve taban kaplaması	üretici havuz onayı + epoksi derz; niş/jet eksen ölçüsü — T	☐	☐	☐
Taşma kanalı	kanal kenarları, ızgara yuvası	ızgara föyü yoksa kesim yok; yuva ölçüsü üç noktadan	☐	☐	☐
Çevre zemin (plaj)	döşeme, süpürgelik	eğim havuzdan dışa; kaymazlık sınıfı; dilatasyon dış tablo	☐	☐	☐
SPA ve duş	jakuzi bordürü, basamaklar, dış duş, ayak yıkama	basamaklar ayrı; süzgeç eksen + kotları	☐	☐	☐

Keşif kuralları

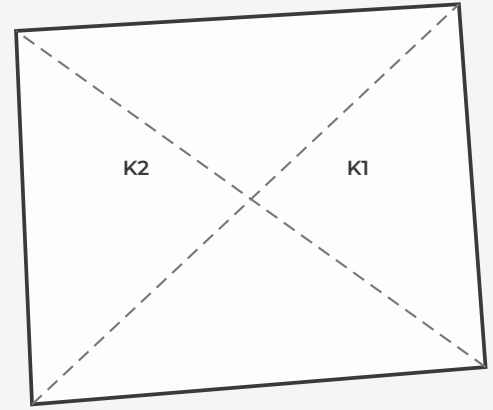
1. Malzeme uygunluğu (don, UV, klor/tuz, kaymazlık) marka kılavuzundan kesin ölçüden ÖNCE teyit edilir; onay antete işlenir.
2. Eğimli alanlarda süzgeç ekseni ve eğim yönü ok ile gösterilir; kotlar $\pm 0,00$ referansı ile yazılır.
3. Aynı mahal tek partiden planlanır; parti notu satıra eklenir.
4. Bu iki sayfa yazdırılır, işaretilen ve saha krokisine kapak olarak eklenir.

04 Gönye ve köşegen kontrolü

Köşeyi göz kararı 90° kabul etmek, L ve U tezgahda en pahalı hatadır.



ŞEKİL 4.1 3-4-5 yöntemi ile köşe kontrolü (ölçüler mm).



$K1 \neq K2 \rightarrow$ alan paralelkenar
iki köşegen de krokiye yazılır

ŞEKİL 4.2 Köşegen kontrolü.

Açı yazım kuralları

- Her iç köşeye yay çizilir; açı ondalıkla yazılır (89,4°), asla "yaklaşık 90" denmez.
- 3-4-5 kontrol değeri (örn. 1004) açının yanına not edilir; uzun kenarda 900–1200–1500 üçlüsü kullanılır.
- Açı sapması imalat çizimine aynen işlenir; parça duvara göre kesilir, duvar parçaya göre yontulmaz.
- Dörtgen alanlarda iki köşegen ölçülür; eşit değilse her ikisi de krokide gösterilir.

05 Saha krokisi dili

Görünüş, çizgi tipleri ve ölçülendirme: herkes aynı dili çizer.

Görünüş kuralı

Tezgah, ada, denizlik PLAN (üstten) çizilir; duvar kağıdın üstündedir. Duvar, şömine, alınlık GÖRÜNÜŞ (karşıdan) çizilir; zemin kağıdın altındadır. Kenar profili ve birleşim gibi yerler ayrı DETAY kutusunda 1:2 / 1:5 verilir.

Çizgi tipleri

	Kalın sürekli — porselenin görünen dış hattı
	İnce sürekli — ölçü ve uzatma çizgisi
	Kesikli — altta/arkada kalan (dolap, çanak, destek)
	Nokta-çizgi — eksen (eviye, ocak, armatür)
	Taralı — duvar, kolon, sabit yapı
	Zikzak kırık — kısaltılmış uzun ölçü
	Kırmızı bulut — TEYİT edilecek / revize yer

Ölçülendirme kuralları

Zincir + toplam	Parça ölçüleri iç sırada zincir, toplam en dışta. Zincir toplamı genel ölçüyü tutmadan kroki sahadan çıkmaz.
İki kot	Duvara dayanan her uzunluk iki yerden: D (duvar dibini) ve Ö (ön kenar). D 2450 / Ö 2443 → duvar 7 mm kaçıyor.
Üç derinlik	Her kolun derinliği iki uç + orta (600 / 604 / 601).
Konum eksen	Eviye, ocak, armatür, priz sabit köşeden EKSENE ölçülür; "ortalanır" yazılmaz.
Kot	Yükseklikler bitmiş zemin kotundan: tezgah üstü +900, alınlık üstü +1500.
Yazı yönü	Rakam ölçü çizgisine paralel, üstüne; kağıt alttan/sağdan okunur. Uçlarda 45° çentik.



zincir (1460+1745) = toplam · D - Ö farkı duvara yazılır

ŞEKİL 5.1 Zincir + toplam ve iki kot (D/Ö) kuralı.

06 Sembol seti ve yazı kuralları

Her sembolün yanında yazılacak bilgi bellidir; sözlü ifade kroki dışıdır.

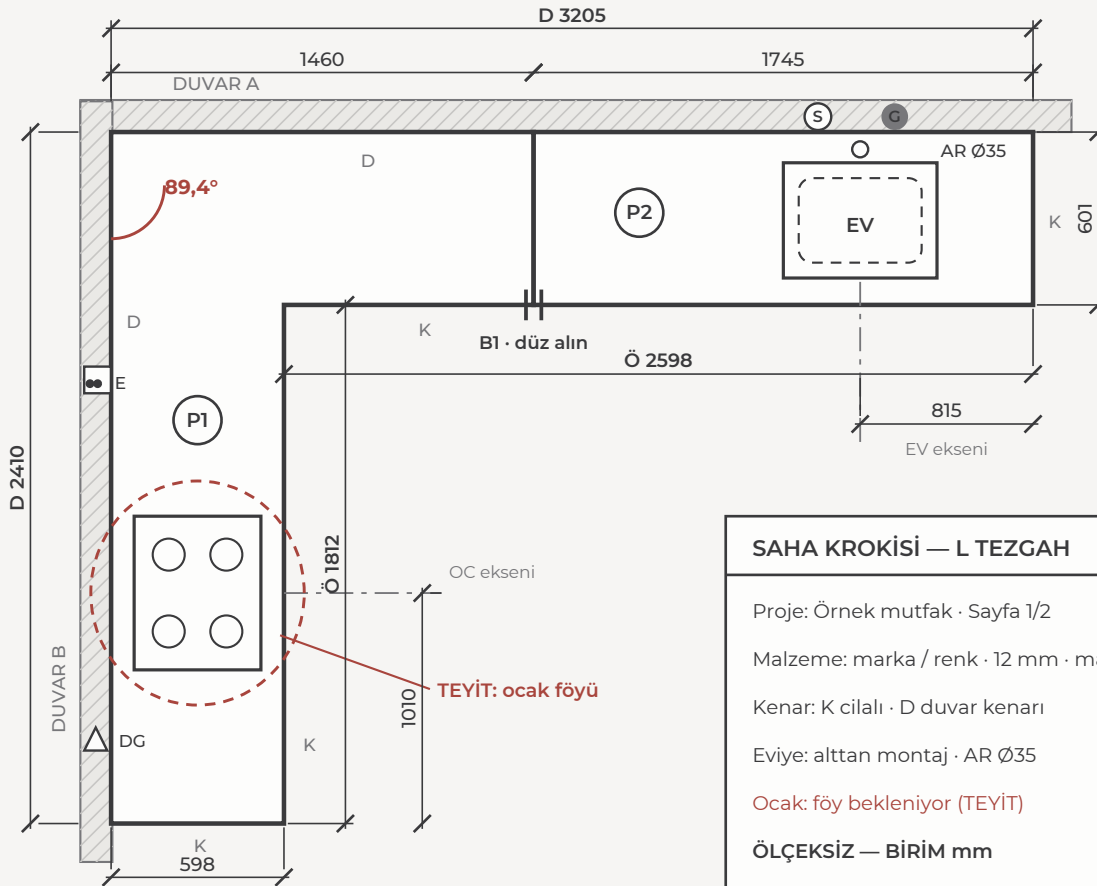
 S Temiz su Duvardan mesafe + kot yazılır.	 G Gider Mesafe + kot + boru çapı.	 E Elektrik / priz Adet, eksen ve kot.
 DG Doğal gaz Vana konumu ve kotu.	 EV Eviye Model · montaj tipi (alttan/üstten/sıfır) · açıklık ölçüsü · köşe R.	 AR Armatür deliği Çap (Ø35) + eviye eksenine ve arka duvara mesafe.
 OC Ocak Model · açıklık ölçüsü · sıfır/üstten montaj.	 DV Davlumbaz Genişlik + alt kot (kesikli: üst kotta).	 P1... Parça no İmalat sırası ve etiket kodu; parça ortasına.
 B1... Birleşim Kenarda çift çizgi; tipi yazılır: düz / 45° gönye.	 → Damar yönü Desenli malzemede zorunlu; parça içinde uzun ok.	 K·D·A·Ş·45 Kenar kodu K cilalı görünür · D duvar (işlemsiz) · A alınlık · Ş şelale · 45 gönye.

Tipografi ve yazı kuralları

- Teknik yazı BÜYÜK HARF, dik blok (ISO 3098 tipinde); rakam 4–5 mm, not 3 mm.
- 7 ortası çizgili, 1 tek çubuk, 0 dar ve içi boş; harf O ölçüde kullanılmaz; ondalık virgülle (89,4°).
- Ölçüler mm ve tam sayı; birim yazılmaz. Çap Ø35, yarıçap R10, derece °.
- Siyah kalem ölçü, kırmızı kalem TEYİT ve revizyon; revizyon üçgen içinde R1, R2 + antette tarih.
- Antet: proje/müşteri, tarih, ölçen, sayfa no, malzeme, kenar profili, cihazlar, "ÖLÇEKSİZ — BİRİM mm", onay imzası.

07 Örnek kroki 1: L tezgah

Plan görünüş · ölçeksiz · birim mm — tüm kurallar tek sayfada.



Derinlik (uç · orta · uç): arka kol 600 · 603 · 601 / sol kol 598 · 600 · 599

Arka duvar kaçıklığı: $D 3205 - (\ddot{O} 2598 + 600) = 7 \text{ mm} \rightarrow$ imalat çizimine işlenir

SAHA KROKİSİ — L TEZGAH

Proje: Örnek mutfak · Sayfa 1/2

Malzeme: marka / renk · 12 mm · mat

Kenar: K cilalı · D duvar kenarı

Eviye: alttan montaj · AR Ø35

Ocak: föy bekleniyor (TEYİT)

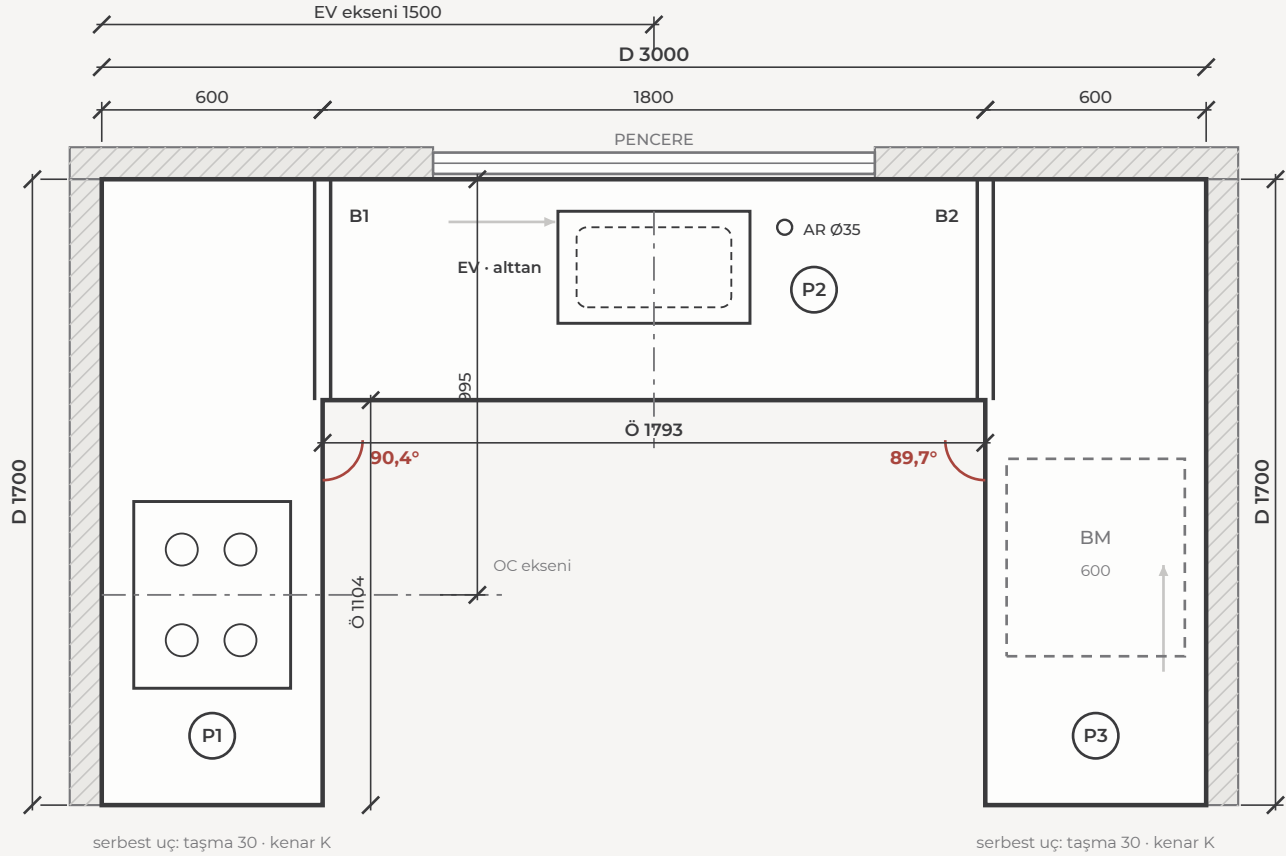
ÖLÇEKSİZ — BİRİM mm

Ölçen: ... · Tarih: ... · Onay: ...

ŞEKİL 7.1 İki kot (D/Ö), zincir + toplam, eksen ölçüleri, kenar kodları, TEYİT ve antet bir arada.

Ö2 Örnek kroki 2: U tezgah + pencere önü

Üç kol, iki iç köşe, pencere önü eviye — U tezgahın bütün tuzakları bir arada.



Derinlikler (uç-orta-uç): P1 598/600/599 · P2 600/604/601 · P3 600/601/600

Pencere önü: tezgah-doğrama derzi 3 mm silikon; denizlik yoksa tezgah doğrama altına +8 girer.

Zincir kontrolü: $600 + 1800 + 600 = 3000 = D \checkmark$ · B1/B2 iç köşelerde düz alın, ikisi de taşıyıcı üstünde.

Montaj sırası: P1 → P3 → P2 (orta parça en son, iki birleşim aynı seansta epokslanır).

SAHA KROKİSİ — U TEZGAH

Proje: Örnek mutfak · Sayfa 1/2

Malzeme: marka/renk · 12 mm

Kenar: K cilalı · D duvar

EV alttan · AR Ø35 · BM 600

OC föyü: onaylı

ÖLÇEKSİZ — BİRİM mm

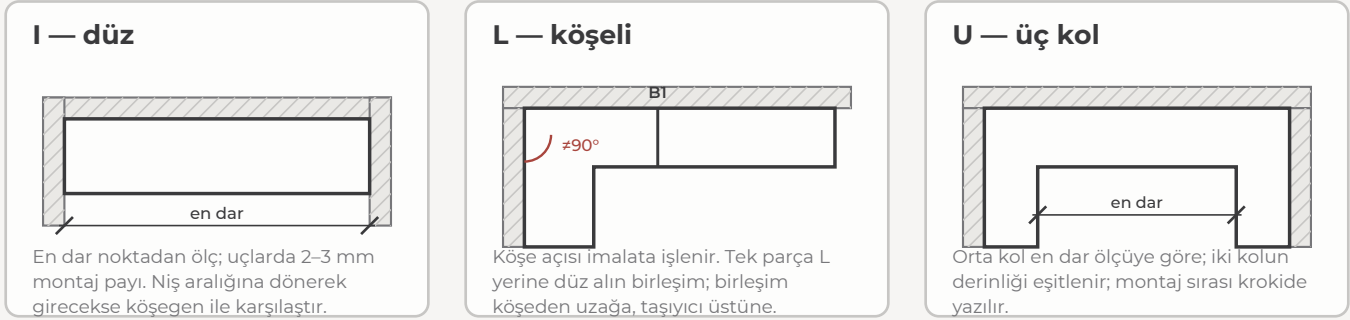
Bu krokinin dört kontrolü

- 1) zincir $3000 = D \checkmark$ · 2) taşma yok (üç taraf duvar, serbest uç 30) $\checkmark$ · 3) destek: kol boyları < 900 , BM üstü köprü destekli $\checkmark$ · 4) B1-EV mesafesi $540 \geq 150 \checkmark$

ŞEKİL Ö2.1 U tezgahta iki iç köşe açısı, iki birleşim ve pencere önü eviye ekseni tek krokide.

08 Mutfak tezgahı ölçüsü

Tezgahın sınırını dolap değil; duvar profili, cihazlar ve taşma payı belirler.



ŞEKİL 8.1 Tezgah tipleri ve kritik noktaları.

Ölçü sırası — 12 adım

- 1 Kaba plan: oda, dolap dizisi, köşelere harf (A, B, C...)
- 2 Dolap kontrolü: terazî + 2 m mastar; kama değil ayarlı ayak
- 3 Duvar profili: lazere göre her 500 mm'de duvara mesafe
- 4 Uzunluk: her kol iki kotta — D (dip) ve Ö (ön kenar)
- 5 Derinlik: her kolda üç nokta (uç · orta · uç)
- 6 Köşe açıları: açıölçer + 3-4-5 doğrulaması
- 7 Uçlar: duvara / boy dolaba dayanan ve serbest uç ayrı
- 8 Cihaz + tesisat: eksen ölçüsü, füy kesim ölçüleri (DALADE)
- 9 Alınlık: yükseklik, üst dolap altı, pencere kotu, prizler
- 10 Birleşim planı: plaka ebadına göre P1, P2... / B1, B2...
- 11 Taşıma: asansör, merdiven dönüşü, kapı genişliği
- 12 Fotoğraf + okuma: kroki müşteriyle birlikte okunur

20-40

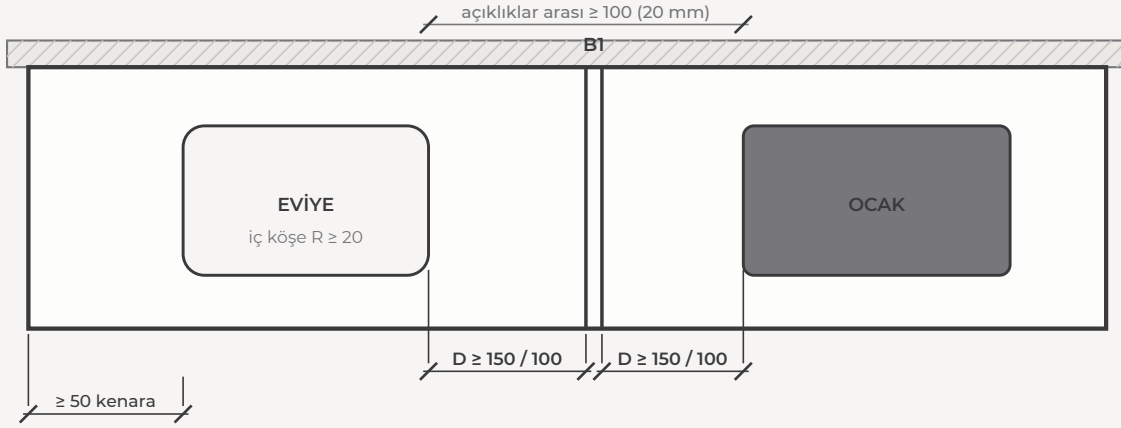


dolap kapağı

Ön kenar taşması: tezgah, dolap kapak yüzünden genelde 20-40 mm taşar (iş bazında teyit edilir). Bulaşık makinesi ve ankastre fırın kapak açılışı kontrol edilir; serbest uçta yan taşma ve kenar profili ayrıca yazılır.

09 Açıklık ve birleşim mesafeleri

Üretici değerleri (Dekton kılavuzu); diğer markada kendi kılavuzu esastır.



D: açıklıktan birleşime mesafe — 12 mm plaka ≥ 150 · 20 mm plaka ≥ 100

Açıklık bölgesinde birleşim önerilmez; zorunluysa altı kesintisiz desteklenir.

ŞEKİL 9.1 Eviye-ocak açıklıkları, birleşim konumu ve minimum mesafeler (mm).

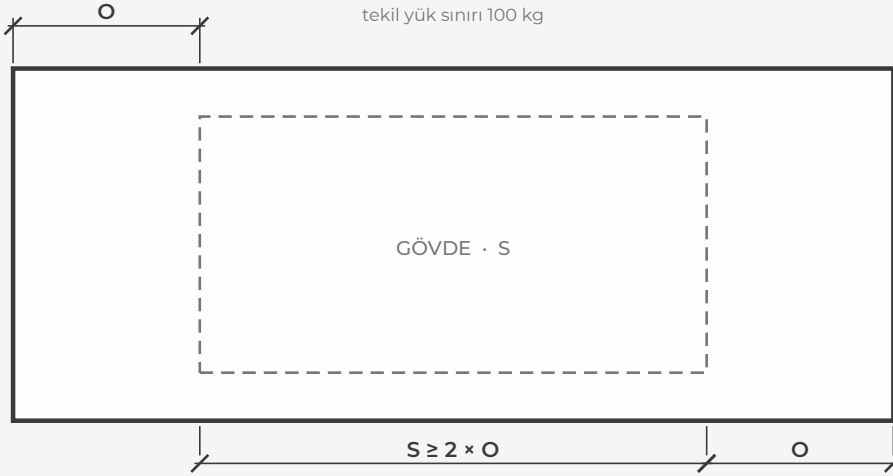
Konu	12 mm	20 mm
Açıklıktan birleşime mesafe (D)	≥ 150	≥ 100
Eviye açıklığı iç köşe radyüsü	$R \geq 20$	$R \geq 20$
Ocak açıklığı iç köşe radyüsü	$R \geq 10$	$R \geq 10$
Diğer açıklık / priz iç köşesi	$R \geq 5$	$R \geq 5$
Destekler arası mesafe	≤ 900	≤ 1200
Destek çubuğu şartı	> 600 açıklık veya ağır eviye / ocak	aynı
Duvar-tezgah çevre derzi	≥ 3 , silikonlu	≥ 3 , silikonlu
Tezgah-ön alın derzi	≥ 2	≥ 2
Ocak ısı kaynağı → ön kuşak	indüksiyon ≥ 50 · gazlı ≥ 100	aynı

Birleşim her zaman bir dolap taşıyıcısının tam üstüne gelir. Birden fazla açıklık varsa plaka 20 mm seçilir ve açıklıklar arası en az 100 mm bırakılır.

10 Ada tezgah: taşma sınırları

Referans duvar değil; gövde, köşegenler ve zemin kotudur.

Ölçü sırası: 1 Gövdenin dört kenarı + iki köşegen (eşit değilse tezgah nihai dikdörtgene göre çizilir) · 2 İki kenardan sabit yapılara mesafe (geçiş genişliği) · 3 Her kenarın taşması ayrı · 4 Şelale varsa dört köşe zemin kotu · 5 Zemin tesisat çıkışları gövde köşesinden · 6 Derinlik > plaka eni ise birleşim planı.



O = taşma
S = desteğe oturan kısım
Açıklık (eviye/ocak) olan adada koşul sıkılaşır: $S \geq O$
yerine tabloya bakılır ve taşma bölgesine açıklık açılmaz.

ŞEKİL 10.1 Taşma (O) ve destek (S) tanımı — plan.

Taşma tipi	12 mm	20 mm	Destek şartı
Tek kenar (uzun / kısa)	$O \leq 300$	$O \leq 600$	$S \geq 2 \times O$ (açıklık varsa $S \geq O$)
L taşma (iki kenar)	$O \leq 250$	$O \leq 350$	her yönde $S \geq 2 \times O$
U taşma (üç kenar)	$O \leq 250$	$O \leq 350$	$S \geq 2 \times (\text{uç taşmalar toplamı})$
Kısmi taşma (uzun / kısa)	$\leq 500 / \leq 200$	$\leq 1000 / \leq 400$	$S \geq O$
İki destek arası (uzun / kısa)	$\leq 1000 / \leq 400$	$\leq 2000 / \leq 800$	uç destek ≥ 100 (12) / ≥ 50 (20)

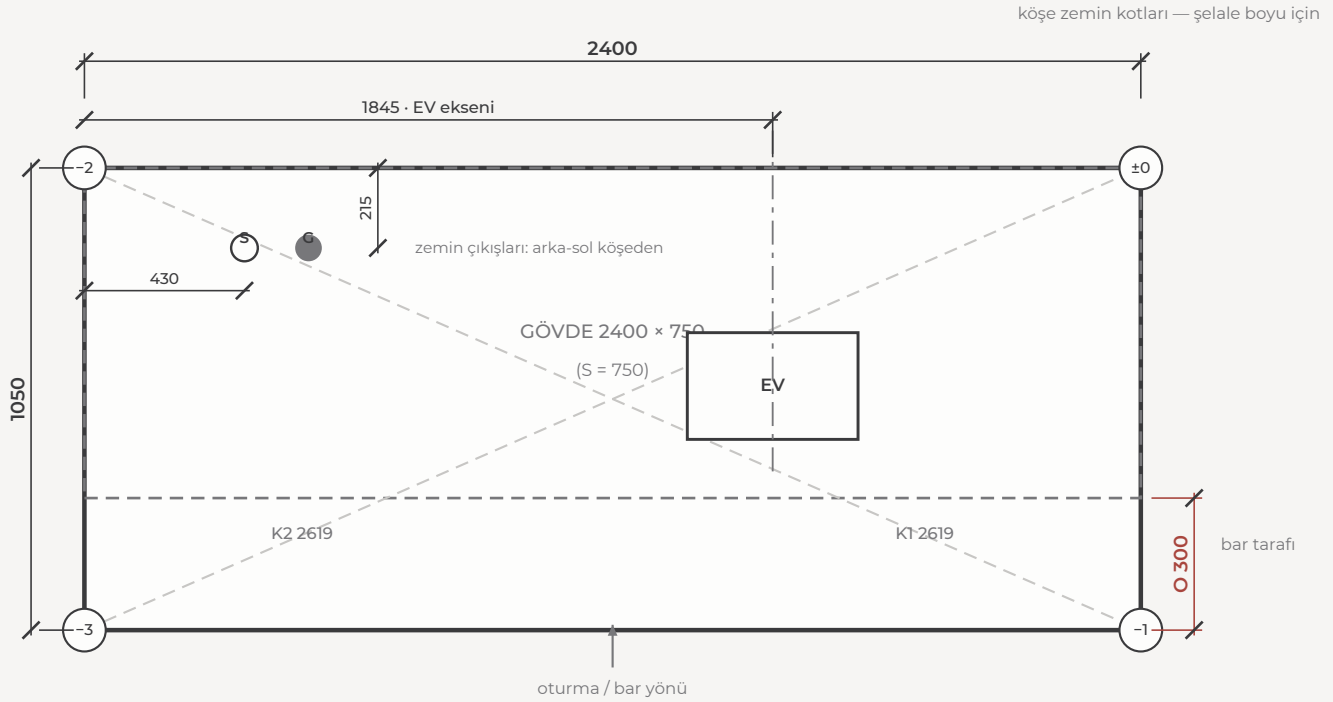
SINIR AŞILIYORSA

Gizli çelik konsol, lama veya ayak kullanılır ve krokide konumuyla gösterilir. Taşma bölgesinde açıklık veya delik yapılmaz; birden fazla açıklıkta 20 mm plaka + açıklıklar arası ≥ 100 mm kuralı geçerlidir.

Ö3

Örnek kroki 3: ada + taşma kontrolü

Aynı kroki üzerinde ölçü, köşegen, zemin kotu ve taşma hesabı.



ŞEKİL Ö3.1 Ada krokisi: dört kenar + iki köşegen + taşma + zemin kotları + zemin tesiatı.

Taşma kontrolü — bu kroki için

KONTROL 1 · 12 mm plaka, O = 300

Sınır (tek kenar, 12 mm): $O \leq 300 \rightarrow 300 \leq 300 \checkmark$
 Destek şartı: $S \geq 2 \times O \rightarrow 750 \geq 600 \checkmark$
 Eviye gövde üstünde (taşma bölgesinde açıklık yok) $\checkmark$
 Sonuç: ek konsol gerekmez.

KONTROL 2 · müşteri O = 400 isterse?

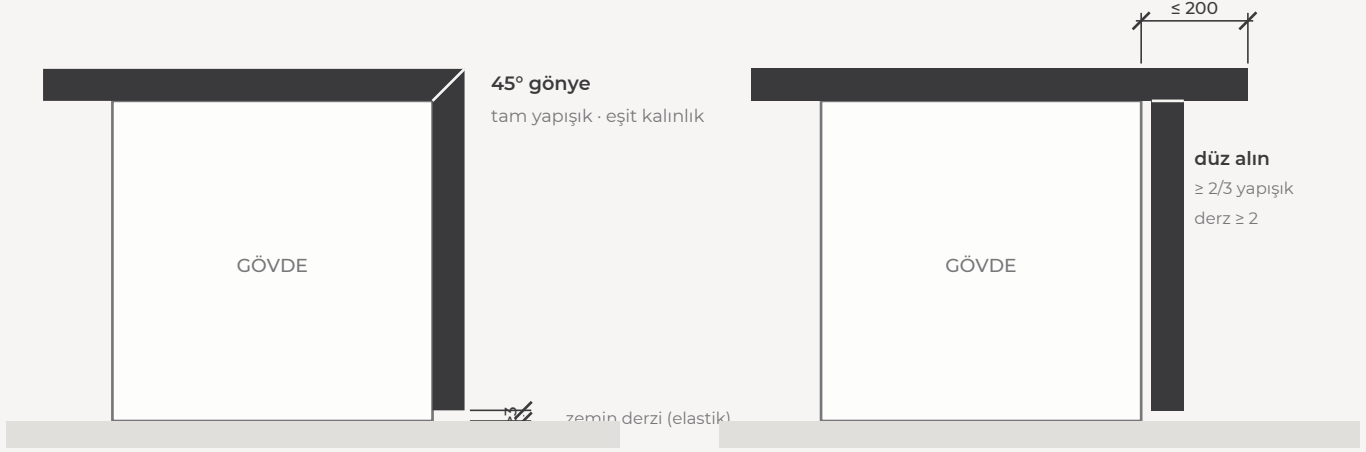
12 mm sınırı 300 $\rightarrow$ 400 AŞILIR (sağlanmaz)
 Çözüm A: 20 mm plaka (sınır 600) $\rightarrow$ 400 $\checkmark$ ama $S \geq 800$ gerekir; $S = 750$ sağlanmaz $\rightarrow$ gövde büyütülür veya...
 Çözüm B: 12 mm + gizli çelik konsol (≤ 600 aralıkla) $\rightarrow$ krokide konum gösterilir.

Kural: sınır aşımı sahada "idare ederiz" ile değil, kroki üzerinde çözümle kapatılır; seçilen çözüm antete yazılır.

Krokiye ayrıca yazılır: dört kenar ayrı ayrı (2400/2398 · 1050/1049) · damar yönü oku · şelale varsa kenar kodu Ş + dört köşe zemin kotu · tekil yük sınırı 100 kg (oturma tarafı).

11 Şelale yan ve köşe birleşimleri

Şelale taşıyıcı değildir: gövdeyi giydirir, yükü gövde taşır.



ŞEKİL 11.1 45° gönye: yalnız tam yapışık şelalede.

ŞEKİL 11.2 Düz alın + kısmi taşma (≤ 200 mm).

Tam yapışık şelale

Porselen gövdeyi giydirir; 45° gönye birleşim yalnız bu tipte ve tezgahla aynı kalınlıkta yapılır.

Kısmi taşmalı şelale

Gövdeden en fazla 200 mm taşar; arka yüz görünür — arka yüz işçiliği krokiye yazılır.

Derzler

Şelale–zemin ≥ 3 mm, şelale–tezgah ≥ 2 mm elastik derz; renkli silikon.

Boy ve damar

Şelale boyu her köşede ayrı (zemin kot farkı). Damar devamlılığı istenirse tezgah + şelale aynı plakadan; damar oku krokide.

Köşe parçaları (duvarda)

Dış köşe 45° gönyede iki plaka arası ≥ 2 mm; kürlenince dolgu/silikon. Alternatif: köşe profili veya düz alın.

D1 Detay: kenar profilleri

Krokide her görünür kenara bir profil kodu yazılır; kesitler 1:1 düşünülür.

K-C düz cila



kenar cilalı, köşeler 1 mm kırık

Standart kenar. Krokide yalnız K yazılır; uç köşeler 1 mm kırılır.

K-P pahlı



Darbe dayanımı için önerilen; pah genişliği krokiye (2-3 mm).

K-R radyüslü



yarım daire — çocuk/yoğun temas

R değeri yazılır (R3/R6); masa ve çocuklu kullanımda.

K-45 45° kalın görünüm



Alın parçası gönye yapıştırılır; görünüm yüksekliği (40/53/60) krokiye. Damar devamlılığı için alın aynı plakadan.

K-D damlalıklı



Dış denizlik ve harpuştada zorunlu; oluk cepheden ≥ 20 mm içeride.

K-S sıfır cihaz kenarı



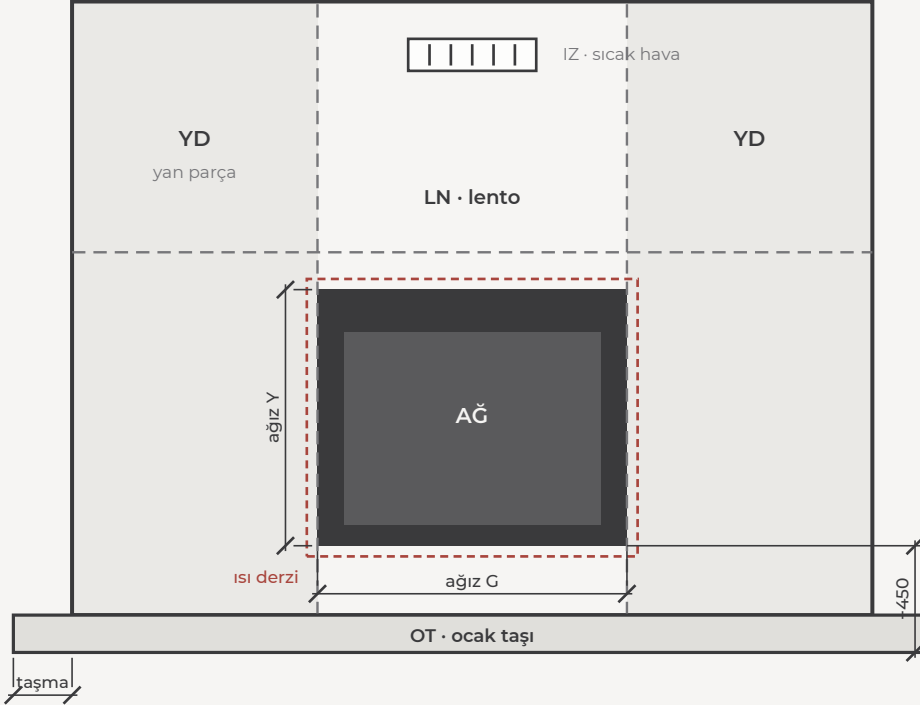
Eviye/ocak sıfır montaj kenarı; açıklık içi cila + föy toleransı.

Kenar kuralları

- Kroki üzerinde her kenara kod: K (görünür, profili antette) · D (duvara dayanan, işlemsiz) · A (alınlık biner) · Ş (şelale) · 45 (gönye).
- 45° gönyede iki parça arasında epoksi hattı dışarıdan okunmamalı; damar yönü ve parça eşleşmesi (aynı plaka) krokiye yazılır.
- Profil değişimi bir kenar ortasında yapılmaz; değişim köşede veya birleşimde biter.

12 Şömine ölçüsü

Ölçünün yarısı porselen, yarısı ısı güvenliğidir: hazne föyü yoksa kesin ölçü yok.



ŞEKİL 12.1 Parça adlandırma (görünüş): YD yan · LN leno · AĞ ağız · OT ocak taşı · IZ ızgara · RF raf.

Föy önce

Haznenin yanıcı mesafe, ızgara ve servis kapağı föyü elde olmadan kesin ölçü alınmaz.

Yanmaz alt yapı

Ağız çevresinde alçıpan yok; çimento esaslı / kalsiyum silikat levha.

Ters U kesim yok

Ağız tek parça L/U kesilmez; iki yan + leno. Zorunlu L kesimde iç köşeye $R \geq 5$ delik.

Lento taşınır

Gizli L profil veya alt yapıya oturur; epoksi kürlenene dek desteklenir.

Izgara kapanmaz

Hava giriş/çıkış net açıklığı korunur; porselende ayrı açıklık.

Isı derzi

Hazne çerçevesi ile porselen arası elastik; ısıya dayanıklı silikon.

Astar değil

Porselen ön yüz ve çevrede; yanma odası ateş tuğlası kalır.

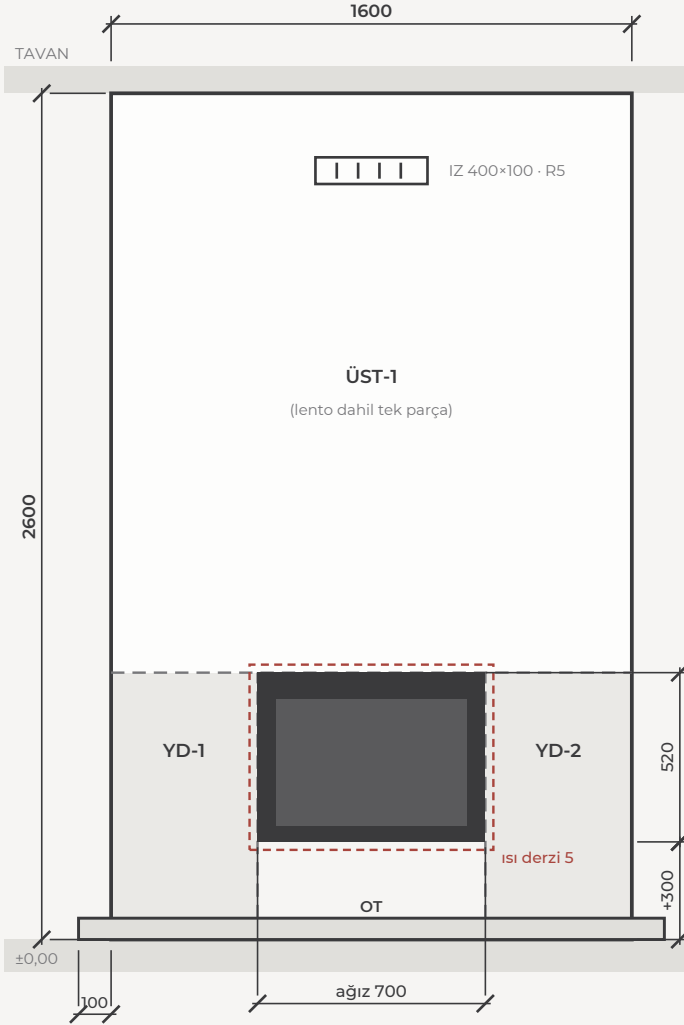
Ek yükler

TV, raf, aydınlatma askıları

Ölçü sırası: görünüş çiz (zemin altta) → lazerle şakul/terazi + 2 m mastar → ağız G×Y iki yerden → ızgara ve kapak konumları → ocak taşı kotu/derinliği (ağız altı +450 gibi) → yan dönüş açıları ve tavan kotu iki uçtan → TV/raf askı konumları.

Ö4 Örnek kroki 4: şömine

Görünüş + parça listesi: ölçü sayfası aynı zamanda imalat listesidir.



Parça	Ölçü (mm)	Ad.
OT ocak taşı	1800 × 450 × 20	1
YD-1/YD-2	450 × 820 × 12	2
ÜST-1	1600 × 1780 × 12	1
IZ açıklığı	400 × 100 · iç köşe R5	—

Notlar:

- OT iki yana 100 taşar; ağız çevresi yanmaz levha; hazne föyü ONAYLI.
- ÜST-1 tek plakadan çıkar (1600×1780 < 1620×3240); ızgara açıklığı atölyede kesilir.
- Montaj sırası: OT → YD-1/2 → ÜST-1 (geçici destekle).
- TV askısı porselene değil arkadaki taşıyıcıya (konum: eksen, +1900).

KROKİ — ŞÖMİNE

Proje: Örnek salon

Malzeme: marka/reng · 12 + 20 mm

Hazne: model X · föy onaylı

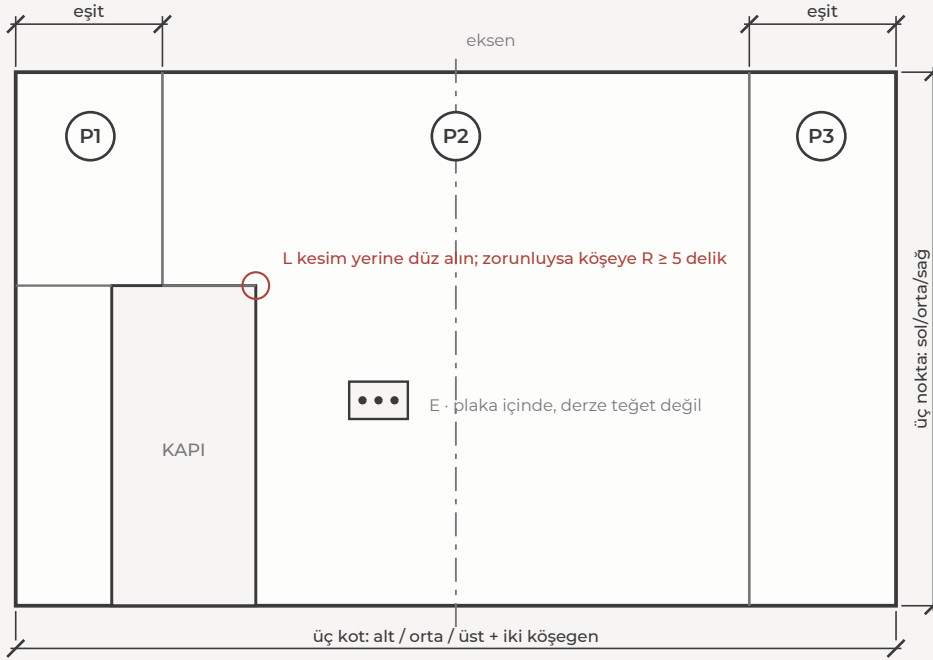
ÖLÇEKSİZ — BİRİM mm

ŞEKİL Ö4.1 Şömine görünüşü; parça sınırları kesiklidir.

Kesim dosyası: bu kroki + hazne föyü birlikte DXF'e işlenir; ağız açıklığı toleransı föyden alınır (tipik +5/-0). Izgara açıklığının dört iç köşesine R5 delik atölyede delinir.

13 Duvar ölçüsü ve plaka yerleşimi

Çıktı sayı listesi değil, yerleşim planıdır: hangi plaka nereye, derz nereden.



- 1 Grid ölçü: genişlik 3 kotta, yükseklik 3 noktada + 2 köşegen
- 2 Lazerden şakul / terazi sapmaları iki uçta
- 3 Düzlemsellik: 2 m mastarda ≤ 3 mm; aşan yer tesviye
- 4 Zemin niteliği: sıva türü, boya, eski seramik, nem, sağlamlık
- 5 Açıklıklar: sol alt köşe X-Y referansla
- 6 Tesisat: priz/anahtar eksen + kot; kasa derinliği kaplamaya göre
- 7 Bitişler: tavan, süpürgelik, iç-dış köşe, zemin derzi

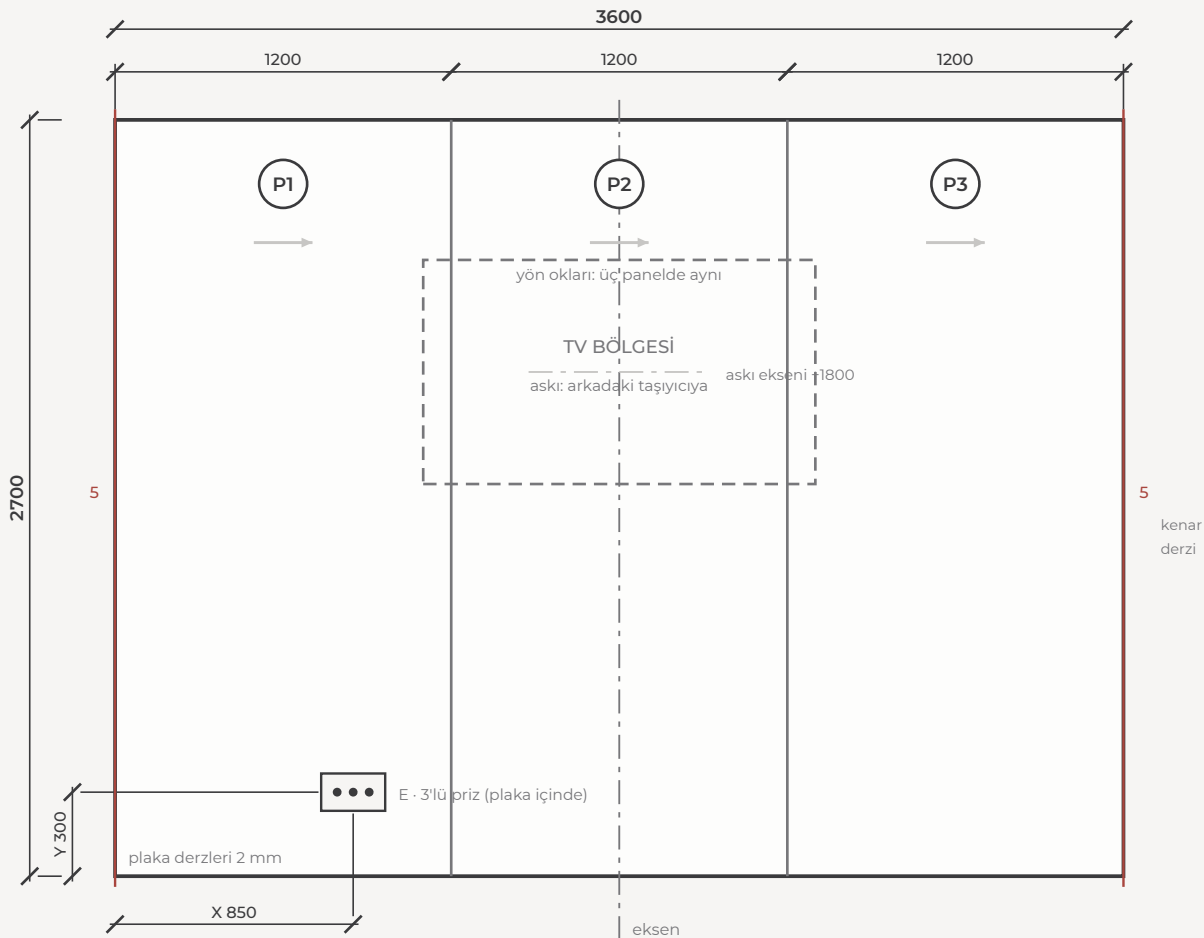
ŞEKİL 13.1 Yerleşim eksenden kurulur; iki uçta eşit parça kalır, uç parça plaka eninin 1/3'ünden dar olmaz.

Konu	İç duvar	Dış duvar
Plakalar arası derz	$\geq 1-2$ mm	≥ 5 mm
Dilatasyon derzi	her $25 \text{ m}^2 \cdot \text{uzun kenar} \leq 6$ m	her $9 \text{ m}^2 \cdot \text{uzun kenar} \leq 4$ m
Köşe ve kenarlar	elastik (silikon)	elastik (silikon)
Yapıştırıcı sınıfı	C2S1 / C2S2 (ebada göre)	C2S2

Aynı duvarda tek ton (aynı parti) ve tek yön: ters yönde konan plaka aynı tonda bile ışıktaki farklı görünür. Derz hatları kapı-pencere kenarı veya alınlık kotu ile hizalanır; yapısal derzler kaplamada aynen tekrarlanır. Priz açıklığı dört köşeye delik + aralarının kesilmesiyle açılır.

Ö5 Örnek kroki 5: duvar yerleşim planı

TV duvarı: üç plaka, eksen simetrisi, priz koordinatları, yön okları.



ŞEKİL Ö5.1 Görünüş; sol alt köşe X-Y referansı.

Yerleşim kararları: $3600 / 3 = 1200 \rightarrow$ üç eşit panel; uç parça kuralı ($\geq$ plaka eninin $1/3$ 'ü) kendiliğinden sağlanır. $2700 < 3240$ plaka boyu $\rightarrow$ yatay derz yok, her panel tek parça. Köşegenler K1 4496 / K2 4499 $\rightarrow$ 3 mm fark; 2 m mastarla yerel düzlemsellik kontrol edildi. Priz açıklığı 4 köşe delik + kesim; derze teğet açıklık yok. Aynı parti + aynı yön: paneller montajdan önce yan yana kuru dizilir (ton kontrolü).

KROKI — TV DUVARI

Proje: Örnek salon

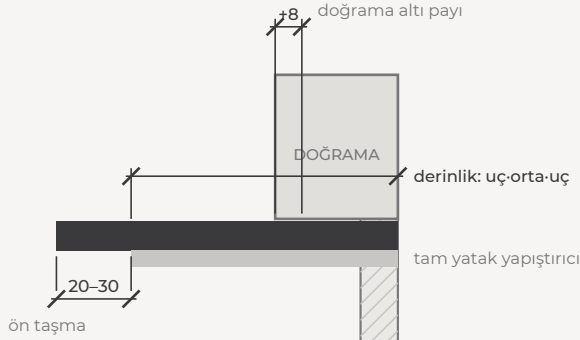
Malzeme: marka/renk · 6 mm

Yapıştırıcı: C2S1 · derz 2

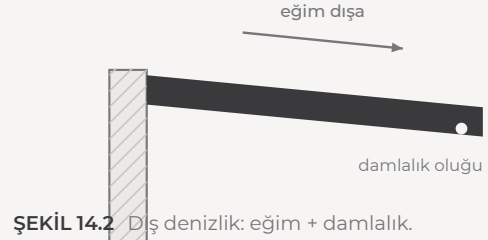
ÖLÇEKSİZ — BİRİM mm

14 Denizlik ve mobilya kaplaması

2–3 mm hata göz hizasında büyür: küçük parça, büyük özen ister.



ŞEKİL 14.1 İç denizlik kesiti.



ŞEKİL 14.2 Dış denizlik: eğim + damlalık.

Ölçü	Nasıl alınır / yazılır
Açıklık genişliği	altta ve üstte: D 1203 / Ü 1199
Denizlik derinliği	doğramadan sıva yüzüne, uç-orta-uç: 182 / 185 / 183
Doğrama altı payı	"doğrama altı +8" olarak not
Kulak (yan uzama)	açıklık kenarından: sol 40 / sağ 40
Köşe açıları + söve	iki köşe ° ile; söve derinliği alt-orta-üst; birleşim 45° veya düz
Radyatör / tezgah bitişi	radyatör üst kotu + arka hava boşluğu; tezgah birleşimi derz + renkli silikon

Mobilya kaplaması: masa • sehpa • konsol • TV ünitesi

1 Gövde: en-boy üç noktada + iki köşegen; düzlemsellik masterla (plaka toleransı ≤ 2 mm).

2 Kontur: R köşe ve oval tablada 1:1 şablon (iki eksen + merkez işaretli).

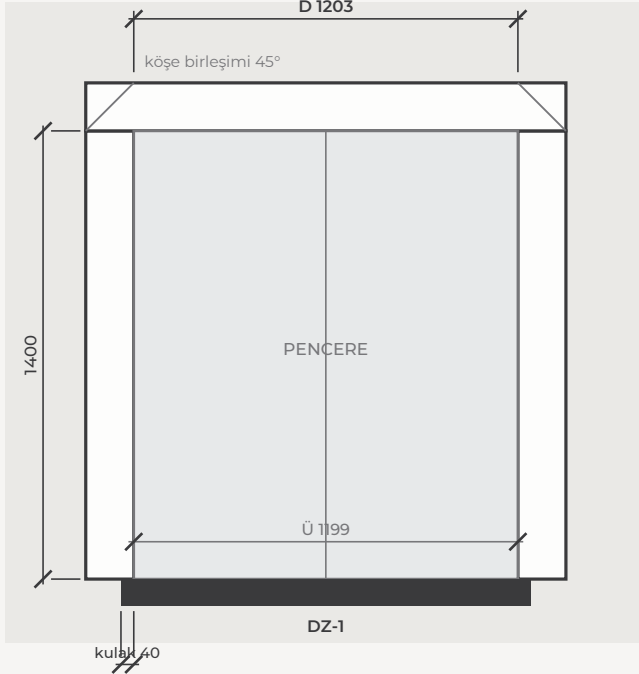
3 Taşma + kenar profili: düz cilalı / pahlı / 45° gönye kalın görünüm — krokiye.

4 Delikler: kablo geçişi, mekanizma, kulp — gövde köşesinden eksene.

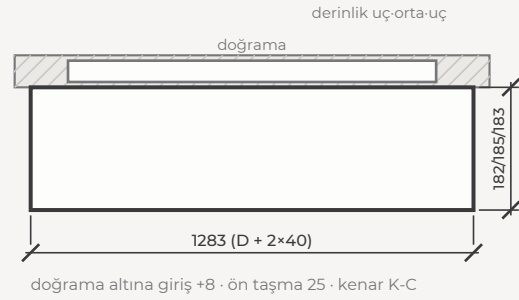
5 Yük: TV/dekor yükü ve taşıyıcı tipi; 6 mm ince porselen yalnız kaplama olarak, tam yüzey yapıştırılır.

Ö6 Örnek kroki 6: denizlik + söve

Pencere görünüşü ve denizlik planı: iki küçük çizim, tam bilgi.



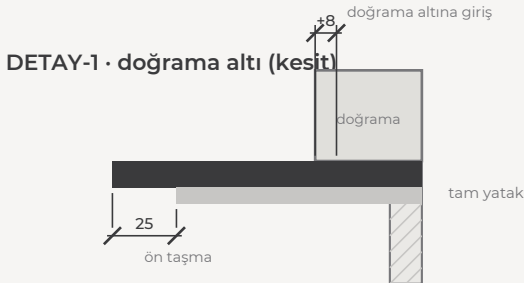
ŞEKİL Ö6.1 Görünüş: açıklık alt/üst, kulak, söve.



ŞEKİL Ö6.2 Denizlik planı.

Parça	Ölçü notu
DZ-1 iç denizlik	1283 × 185 × 12 · terazide · tam yatak
SV-SOL / SV-SAĞ	derinlik alt-orta-üst: 148/150/149 — ayrı ayrı
SV-ÜST	1203 (+2x45 bindirme yok, 45° köşe) × 150
Dış denizlik DZ-D	eğim dışa ≥ %2 · damlalıklı K-D · cepheden taşma 30

Kontroller: açıklık altta/üstte ayrı (D 1203 / Ü 1199 → doğrama 4 mm şaşmış, dar değere göre kesilir, fark söve derzinde eritilir) · iki köşe açısı yazıldı (90,2° / 89,8°) · radyatör üst kotu +760, denizlik altı hava boşluğu 40 mm.



Denizlik ölçü sırası

1) açıklık genişliği altta + üstte → 2) derinlik uç-orta-uç → 3) doğrama altı payı → 4) kulaklar sol/sağ → 5) köşe açıları → 6) söve derinlikleri alt-orta-üst → 7) radyatör / tezgah bitişi notu. Hepsi tek krokide; eksik kalan TEYİT olur.

15 Montaj: tezgah ve ada

Porselen kesintisiz düz yatağa oturur; kama yok, sahada kesim yok.

1 Koruma + kontrol

Zemin ve kapaklar örtülür; parça ölçüleri krokiyle karşılaştırılır. Parçalar DİK taşınır; açıklıklı parçaya geçici takviye çitası.

2 Taşıyıcı

Destek aralığı: $12 \text{ mm} \leq 900 \cdot 20 \text{ mm} \leq 1200$. >600 açıklık ve ağır eviye/ocak altına ankrajlı destek çubuğu. Zenith: tezgah altı Marmox dolgu.

3 Terazi

Dolap üstü her yönde teraziye; kama YASAK. Kot farkında dolap kayıtlarına sürekli 5 mm neopren şerit.

4 Kuru prova

Parçalar yapıştırıcısız oturtulur: duvar, köşe, birleşim, açıklık uyumu.

5 Yapıştırma

Dolap üst kayıtlarına ve takviyelere; Zenith: sararmayan Akemi Platinum epoksi. Duvarla her temas kenarında $\geq 3 \text{ mm}$ çevre derzi.

6 Birleşim

Vakum aparatıyla aynı düzleme getirilir; renkli epoksi dolgu + maskeleme bandı. Birleşim daima taşıyıcı üstünde.

7 Eviye

Alttan: yapıştırma + plaka/ankraj, çevre silikonu yok. Üstten: $\geq 1 \text{ mm}$ silikon derzi. Sıfır: derz ısıl silikonla.

8 Ocak

Porselenle arası $\geq 3 \text{ mm}$ (veya föy değeri); sıfır montajda yüksek ısı silikonu.

9 Alın + alınlık

Ön alın tezgahla $\geq 2 \text{ mm}$ derzle; alınlık duvara tam yüzey, tezgah birleşimi silikon; prizler alınlık öncesi kontrol.

10 Şelale

Gövdeye yapıştırılır, taşıyıcı değildir; zeminle $\geq 3 \text{ mm}$ elastik derz.

11 Silikon + temizlik

Çevre derzleri renkli silikon; epoksi/silikon artıkları kürlenmeden temizlenir.

12 Teslim

4 adım saha KK: parça/etiket · kot-birleşim-bitiş · eviye/ocak çevresi · temizlik + teslim kaydı.

KKD (Dekton listesi)

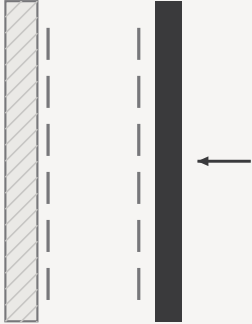
Baret · koruyucu gözlük · reflektörlü yelek · SİP ayakkabı · seviye 4 kesilmez eldiven. Sahada kesim yapılırsa ek: kulaklık + FFP3 maske (kristal silika). Zenith akışında kesim atölyede biter; toz riski ölçü aşamasında kaldırılır.

16 Montaj: duvar, şömine, denizlik

Başarı, plaka arkasında hava boşluğu kalmamasına bağlıdır.

6-9 mm V mala (duvar)

3 mm V mala (plaka arkası)



AYNI YÖN

Yapıştırıcı duvara ve plakaya aynı yönde, kısa kenara paralel taranır: hava kaçar. Yalnız o an uygulanacak alan kadar sürülür (film oluşmasını); köşe ve kenarlar tam dolu.



ŞEKİL 16.1 Çift yüzey sürme (back-buttering).

ŞEKİL 16.2 Seviye sistemi.

Alt yapı

2 m'de ≤ 3 mm; kuru, sağlam, tozsuz. Alçı/alçıpana astar; eski seramiğe pürüzlendirme.

Referans + alt destek

Lazerle ilk sıra kotu; kaymaya karşı geçici alüminyum destek çitası.

Taşıma

Kesimler atölyeden gelir; vakum çerçevesi, uzun kenardan dik taşıma.

Yapıştırıcı

İç: C2S1/C2S2 · dış: C2S2. 1620×3240'ta hızlı priz + orta geçici destek.

Hava alma

Kauçuk tokmak/rulo ortadan kenara; ilk plakada köşe kaldırılıp temas kontrolü.

Derz + dolgu

İç $\geq 1-2$ mm, dış ≥ 5 mm; kür sonrası çimento/epoksi dolgu; köşeler silikon.

Ağır plaka

12+ ≈ 30 kg/m², 20+ ≈ 50 kg/m²: yük zemine inmiyorsa mekanik emniyet değerlendirilir.

Temizlik

Artıklar sertleşmeden; kürlenmiş epoksi çıkmayabilir.

Şömineye özel

Sıra: ocak taşı → yanlar → lento (destekli). Yanmaz levha + ısıya uygunluğu teyitli C2S2; ızgara açıklıkları ve servis erişimi montaj sonrası kontrol; hazne çevresi ısıl silikon.

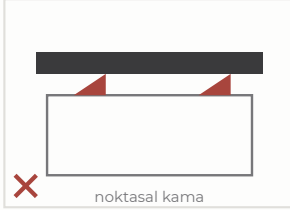
Denizliğe özel

İç denizlik terazide, dış denizlik dışa eğimli; ikisi de tam yatak üzerine (noktasal değil). Doğrama altı payına girer; birleşimler aynı renk silikon; damlalık cepheden taşar.

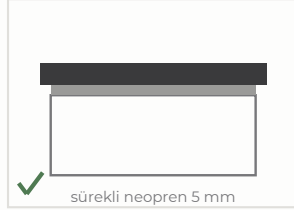
DY Doğru / yanlış: saha kararları

En sık altı karar, yan yana: sol kare yanlış, sağ kare doğru.

1 • Seviyeleme



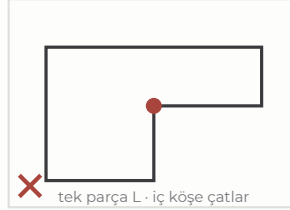
noktasal kama



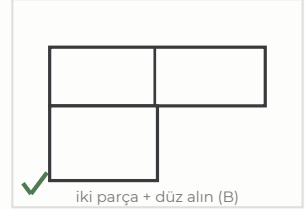
sürekli neopren 5 mm

Nokta kama gerilme toplar; porselen noktasal yükte kırılındır. Sürekli şerit yük dağıtır.

2 • İç köşe



tek parça L - iç köşe çatlar



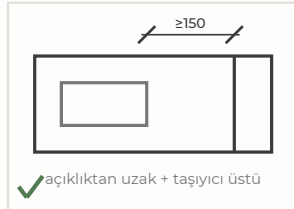
iki parça + düz alın (B)

Tek parça L/U kesimde iç köşe gerilme odağıdır. Parçalara böl; zorunlu L kesimde köşeye R $\geq$ 5 delik.

3 • Birleşim konumu



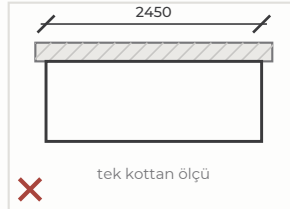
birleşim açıklıktan geçiyor



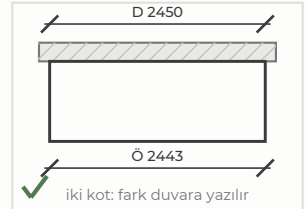
açıklıktan uzak + taşıyıcı üstü

Açıklık bölgesi en zayıf kesittir. Birleşim açıklıktan $\geq$ 150 (12 mm) / $\geq$ 100 (20 mm) uzakta ve taşıyıcı üstünde.

4 • Uzunluk ölçüsü



tek kottan ölçü



iki kot: fark duvara yazılır

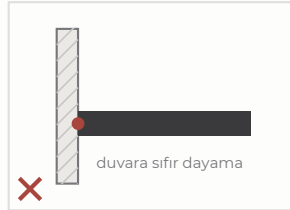
Duvar düz değildir; tek kot 7 mm hatayı gizler. D ve Ö birlikte yazılır, fark imalata işlenir.

5 • Düşey yapıştırma

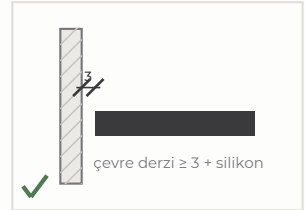
noktasal /
tek yüzeyçift yüzey,
aynı yön tarak

Noktasal yapıştırma arkası boş bölge bırakır: darbe kırığı + ses. Çift yüzey + aynı yön tarak + tokmak.

6 • Çevre derzi



duvara sıfır dayama

çevre derzi $\geq$ 3 + silikon

Sıfır dayanan plaka, bina hareketinde köşeden çatlar. Her çevrede $\geq$ 3 mm elastik derz.

Altın kural

Sahada iki seçenek arasında kalındıysa karar telefonla değil kroki üzerinde verilir: seçenek çizilir, ilgili sınır değeri yanına yazılır, geçmiyorsa kırmızı TEYİT ile ofise döner.

H Hesap örnekleri

Dört küçük hesap: kroki sahadan çıkmadan aynı sırayla yapılır.

1 Zincir ve duvar kaçıklığı

VERİ L tezgah: zincir 1460 + 1745 · genel D 3205 · ön kol Ö 2598 · sol kol derinliği 600

KONTROL $1460 + 1745 = 3205 = D \checkmark$ (zincir tutuyor)

KONTROL $D - (\text{Ö} + \text{derinlik}) = 3205 - (2598 + 600) = 7 \text{ mm}$

SONUÇ Arka duvar 7 mm kaçık: parça duvar profiline göre kesilir; krokide "duvar +7 içeri" notu.

2 Taşma sınırı

VERİ Ada barı: istenen taşma $O = 400 \cdot \text{plaka } 12 \text{ mm} \cdot \text{gövde } S = 750$

KONTROL 12 mm tek kenar sınırı $O \leq 300 \rightarrow 400$ sağlanmaz

KONTROL 20 mm sınır $O \leq 600 \checkmark$ ama $S \geq 2 \times O = 800 > 750$ sağlanmaz

SONUÇ Ya gövde ≥ 800 yapılır, ya 12/20 mm + gizli konsol (≤ 600 aralık) kullanılır; seçim antete.

3 Destek aralığı

VERİ Düz tezgah boyu 2600 mm · 12 mm plaka · iki uçta dolap yanakları

KONTROL Sınır: destekler arası $\leq 900 \text{ mm}$

KONTROL $2600 / 900 = 2,9 \rightarrow$ en az 3 aralık $\rightarrow 2$ ara destek; aralık $2600/3 \approx 867 \checkmark$

SONUÇ 2 ara taşıyıcı krokiye konumuyla işlenir; eviye altına ayrıca ankrajlı çubuk.

4 Birleşim konumu

VERİ Eviye açıklığı kenarı $x = 1510 \cdot$ en yakın taşıyıcılar $x = 1630$ ve $x = 1790 \cdot \text{plaka } 12 \text{ mm}$

KONTROL $1630 - 1510 = 120 < 150 \rightarrow$ yetersiz (12 mm)

KONTROL $1790 - 1510 = 280 \geq 150 \checkmark$

SONUÇ Birleşim $x = 1790$ taşıyıcısına alınır; parça boyları buna göre revize edilir (R1).

Sıra Her krokide aynı dört kontrol: 1) zincir = toplam $\rightarrow$ 2) taşma tablo kontrolü $\rightarrow$ 3) destek aralığı $\rightarrow$ 4) birleşim–açıklık mesafesi. Dördü de geçmeden kroki "kesin ölçü" sayılmaz; geçmeyen madde kırmızı TEYİT olarak kalır.

17 Toleranslar ve sık hatalar

Kontrol edilebilir iş: her adımın ölçülebilir kabul değeri vardır.

Kontrol	Kabul değeri
Kesin ölçü hassasiyeti	± 1 mm (iç standart)
Alt yapı düzlemselliği	2 m mastarda ≤ 3 mm (UNI 11493 / Laminam)
Plaka düzlemselliği (mobilya)	≤ 2 mm (Laminam)
Tezgah-duvar çevre derzi	≥ 3 mm, silikonlu (Dekton)
Tezgah-ön alın derzi	≥ 2 mm (Dekton)
Birleşim yüzey farkı	tırnakla hissedilmez; elle takılmaz (iç standart)
Duvar derzi iç / dış	$\geq 1-2$ mm / ≥ 5 mm (Laminam)
Destek aralığı 12 / 20 mm	≤ 900 / ≤ 1200 mm (Dekton)

Sık yapılan 10 hata

- ✗ **Dolap terazisiz ölçü**
→ İki kot + mastar; dolap bitmeden kesin ölçü yok
- ✗ **Taşma sınırı aşımı**
→ Tablo + gizli konsol/ayak, krokide göster
- ✗ **Tek kottan uzunluk**
→ D / Ö kuralı + 500 mm'de duvar profili
- ✗ **Kama ile seviye**
→ Sürekli destek; gerekirse neopren şerit
- ✗ **Köşeyi 90° saymak**
→ Açılçer + 3-4-5; sapma imalata işlenir
- ✗ **Tek yüzey yapıştırıcı**
→ Çift yüzey + aynı yön + tokmak
- ✗ **Föysüz açıklık**
→ Föy yoksa açıklık TEYİT kalır, kesilmez
- ✗ **Tek parça L kesim**
→ Düz alın parçalar; zorunluysa $R \geq 5$ delik
- ✗ **Birleşim açıklıkta**
→ $D \geq 150/100$; altı kesintisiz destek
- ✗ **Güzergâh ölçülmedi**
→ Asansör/merdiven/kapı krokiye; birleşim planı ona göre

Belgeleme

Her iş için üçlü arşiv: imzalı saha krokisi · onaylı imalat çizimi (DXF/PDF) · fotoğraflı teslim kaydı. Onay sonrası her değişiklik R1, R2... revizyonu ile yeni çizimde.

18 Terimler sözlüğü

Krokide açıklamasız kullanılabilecek kısaltmalar.

Kesin ölçü	final template imalat ölçüsü, ± 1 mm
D / Ö	back / front duvar dibi / ön kenar kotu
Gönye	square 90° köşe kontrolü
Şakul / terazi	plumb / level düşeylik / yataylık
Düzlemsellik	flatness 2 m masterla sapma
Taşma · O	overhang destekten taşan kısım
Destek · S	support oturan kısım / taşıyıcı
Takviye	reinforcement açıklık ve kenar güçlendirmesi
Birleşim · B	seam iki parça arası ek
45 gönye	mitre joint kalın görünüm; şelale, köşe
Düz alın	butt joint 90° ek
Çevre derzi	perimeter joint duvar-tezgah arası ≥ 3
Dilatasyon · DLT	movement joint hareket derzi
Alınlık · A	backsplash tezgah arkası kaplama
Ön alın · K	front / skirt tezgah önü kalınlık parçası

Şelale · Ş	waterfall zemine inen yan
EV / AR / OC / DV	sink / tap / hob / hood cihaz sembolleri
Sıfır montaj	flush-mount yüzeyle aynı kot
Açıklık	cut-out eviye, ocak, priz kesimi
R	inside radius açıklık iç köşe yarıçapı
Damar yönü	vein direction desenli malzemede ok
Kitap açılımı · BM	bookmatch simetrik damar eşleşmesi
Çift yüzey	back-buttering duvar + plaka arkası sürme
Seviye sistemi	levelling clips klips-kama, lippage 0
Denizlik · DZ	window sill iç / dış
Söve · SV	reveal / jamb pencere yan-üst kaplaması
Ocak taşı · OT	hearth şömine ön tabanı
Lento · LN	lintel ağız üstü parça
$\pm 0,00$	FFL bitmiş zemin kotu
TEYİT	to confirm kesinleşmemiş ölçü işareti

Zenith Porcelain

Büyük ebat porselen yüzeylerde ölçü, imalat ve montajın tek elden, tek standartla yürütülmesi için hazırlanmıştır. Leica iCON dijital ölçü · su jeti + GMM 5 eksen CNC · tozsuz montaj · 5 yıl işçilik garantisi.

WhatsApp +90 850 242 59 00 Tel +90 222 255 54 00 [instagram.com/zenith_porcelain](https://www.instagram.com/zenith_porcelain)

MERKEZ OFİS — İSTANBUL

Büyükdere Cad. Levent 199 No.6 Şişli / İstanbul

FABRİKA — ESKİŞEHİR

75. Yıl OSB Osmangazi Cad. No.48 Odunpazarı / Eskişehir

SHOWROOM — ANKARA

Siteler, Koçak Sk. No:4, 06160 Altındağ / Ankara

SHOWROOM — ESKİŞEHİR

Bülent Ecevit Blv. No:16 Batıkent, 26180 Tepebaşı / Eskişehir

Zenith Porcelain